

SISTEMA DE DETECCIÓN ULTRASÓNICO STEPSCAN**ST-2000 - Sistema de sensor Stepscan****3742**

- **Sistema de 2 sensores**
- **12-24 Voltios**
- **Rango de detección 0,6/1,0m - (seleccionable mediante un interruptor DIP)**
- **Aviso de distancia audible**
- **Colocado al ras**
- **2 niveles de sensibilidad - (seleccionables mediante un interruptor DIP)**
- **2 años de garantía**

Índice

- 2 sensores
- Zumbador
- 2 accesorios colocados al ras a 11°
- 2 accesorios colocados al ras a 18°
- 2 accesorios colocados al ras a 26°
- Caja de control resistente al agua
- Cable de zumbador de 2,5m
- 2 cables de sensores de 2,5m

Características

- Detección de obstáculos en menos de 200 milisegundos

- El Modo de Aprendizaje del Entorno evita falsas alarmas procedentes del equipo auxiliar que se activa en los primeros 100cm de la zona de detección
- Función de autodiagnóstico

Resistencia y normas

- Temperatura de funcionamiento entre -40 y +80°C
- Sensores resistentes al agua según IP68
- Caja de control resistente al agua según IP69K
- Marcas CE
- Aprobación CEM: E

Brigade Electronics Plc
Brigade House, The Mills, Station Road, South Darenth, Kent DA4 9BD
Telephone +44(0) 1322 420300 Facsimile +44(0) 1322 420343
Email sales@brigade-electronics.com www.brigade-electronics.com

